



Verano de la Investigación Científica

CARTA DE ACEPTACIÓN AL INVESTIGADOR ANFITRIÓN

México, D.F., 26 de junio de 2010

Dra. Adriana Inés Rodríguez Hernández
Universidad Autónoma del Estado de Hidalgo
Presente

Agradezco su valiosa colaboración para participar como investigador(a) anfitrión(a) en el XX Verano de la Investigación Científica, a efectuarse del 28 de junio al 27 de agosto del presente año.

El objeto de estas estancias, como usted sabe, radica en involucrar a los jóvenes participantes en trabajos de investigación a través de los cuales pueda usted transmitirles su experiencia como investigador(a), ya sea incorporándolos en algunos de sus proyectos en marcha o asignándoles nuevas tareas que puedan contribuir a la formación académica del becario(a).

Miriam Xóchitl Bringas López, estudiante del 7 Semestre de la carrera de **Química en Alimentos** en la **Universidad Autónoma del Estado de México**, con promedio de **9.09**, trabajará bajo su asesoría y supervisión de tiempo completo, durante su estancia.

Cabe mencionar que la beca que le fue otorgada al estudiante por la Academia Mexicana de Ciencias contempla posibles gastos de hospedaje, alimentación y transporte local. Como parte del apoyo que esperamos brinde el investigador(a) anfitrión, le rogamos ofrezca la orientación necesaria al becario, incluyendo alternativas de hospedaje, dado el conocimiento que seguramente tiene usted de su localidad de residencia.

En caso de requerir mayor información, la Srita. Rita Marún le atenderá en un horario de 9:00 a las 13:00 hrs., al teléfono 01(55) 5849-4907 o al correo electrónico ritamarun@yahoo.com.mx

Aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo y agradecer cumplidamente su contribución al éxito de este importante Programa.

Atentamente,

Dra. Judith Zubieta García
Directora del Verano de la Investigación Científica



CARTA DE ACEPTACIÓN AL INVESTIGADOR ANFITRIÓN

México, D.F., 26 de junio de 2010

Dra. Adriana Inés Rodríguez Hernández
Universidad Autónoma del Estado de Hidalgo
Presente

Agradezco su valiosa colaboración para participar como investigador(a) anfitrión(a) en el XX Verano de la Investigación Científica, a efectuarse del 28 de junio al 27 de agosto del presente año.

El objeto de estas estancias, como usted sabe, radica en involucrar a los jóvenes participantes en trabajos de investigación a través de los cuales pueda usted transmitirles su experiencia como investigador(a), ya sea incorporándolos en algunos de sus proyectos en marcha o asignándoles nuevas tareas que puedan contribuir a la formación académica del becario(a).

Alejandra Carmona Arce, estudiante del 7 Semestre de la carrera de **Química en Alimentos** en la **Universidad Autónoma del Estado de México**, con promedio de **9.4**, trabajará bajo su asesoría y supervisión de tiempo completo, durante su estancia.

Cabe mencionar que la beca que le fue otorgada al estudiante por la Academia Mexicana de Ciencias contempla posibles gastos de hospedaje, alimentación y transporte local. Como parte del apoyo que esperamos brinde el investigador(a) anfitrión, le rogamos ofrezca la orientación necesaria al becario, incluyendo alternativas de hospedaje, dado el conocimiento que seguramente tiene usted de su localidad de residencia.

En caso de requerir mayor información, la Srita. Rita Marún le atenderá en un horario de 9:00 a las 13:00 hrs., al teléfono 01(55) 5849-4907 o al correo electrónico ritamarun@yahoo.com.mx

Aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo y agradecer cumplidamente su contribución al éxito de este importante Programa.

Atentamente,

Dra. Judith Zubieta García
Directora del Verano de la Investigación Científica