



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DEL ESTADO DE HIDALGO
ESCUELA SUPERIOR DE CIUDAD SAHAGÚN

Sistemas MRP

Área Académica: Licenciatura en Ingeniería Industrial

Profesor(a): M. en I. Salvador Bravo Vargas

Periodo: Enero – junio 2018

TEMA

Resumen

EL MRP determina cuántos componentes se necesitan, así como cuándo hay que llevar a cabo el Plan Maestro de Producción.

Abstract

The MRP determine how many components are necessary, as well as when is necessary perform the Master Plan Schedule.

Keywords: MRP, components, MPS



Introducción

El MRP tiene el propósito de que se tengan los materiales requeridos en el momento oportuno para cumplir con las demandas de los clientes. El MRP, en función de la producción programada, sugiere una lista de órdenes de compra a proveedores.



Introducción



MRP

Los conceptos básicos inherentes al sistema MRP se han conocido desde hace muchos años. Con anterioridad al surgimiento del MRP, casi todas las empresas empleaban variaciones del sistema de punto de reorden, donde permitía que el inventario se redujera hasta alcanzar una cantidad específica, considerada el punto mínimo admisible antes de ordenar el reabastecimiento de un número estándar de unidades.



MRP

El principal motivo por el que no se utilizaba el MRP era la importante cantidad de cálculos que éste exige. Con el advenimiento de computadoras más o menos poderosas, confiables y económicas, el sistema MRP realmente se hizo viable.



Objetivos del MRP

- Asegurar materiales y productos que estén disponibles para la producción y entrega a los clientes.
- Mantener los niveles de inventario adecuados para la operación.
- Planear las actividades de manufactura, horarios de entrega y actividades de compra.



Referencias

- [1] Riggs. *Sistemas de Producción. Planeación, análisis y Control*. Editorial Limusa Wiley. 3ra Edición.
- [2] Chapman, S. *Planificación y Control de la Producción*. Editorial Pearson.

