

Gestión de Seguridad y Salud



AGENDA

- ☑ Marco Regulatorio de SST
- ☑ ¿Qué es la Seguridad?
- ☑ Modelos de Seguridad de las Organizaciones
- ☑ Comportamiento de los Accidentes
- ☑ Factores Clave
- ☑ Plan Integral de Seguridad
- ☑ Gestión de Riesgos
- ☑ Estándares
- ☑ Programas de Salud e Higiene

MARCO REGULATORIO GENERAL SST

CONVENIOS INTERNACIONALES

Organización Internacional del Trabajo

CONSTITUCION POLITICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS

LEYES

LEY FEDERAL DEL TRABAJO

REGLAMENTOS

REGLAMENTO FEDERAL DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
REGLAMENTO GENERAL DE INSPECCION EN EL TRABAJO Y APLICACIÓN DE SANCIONES.

NORMAS OFICIALES MEXICANAS, PROFEPA, SEDE, STPS, SS

CONOCIMIENTO Y APLICACION

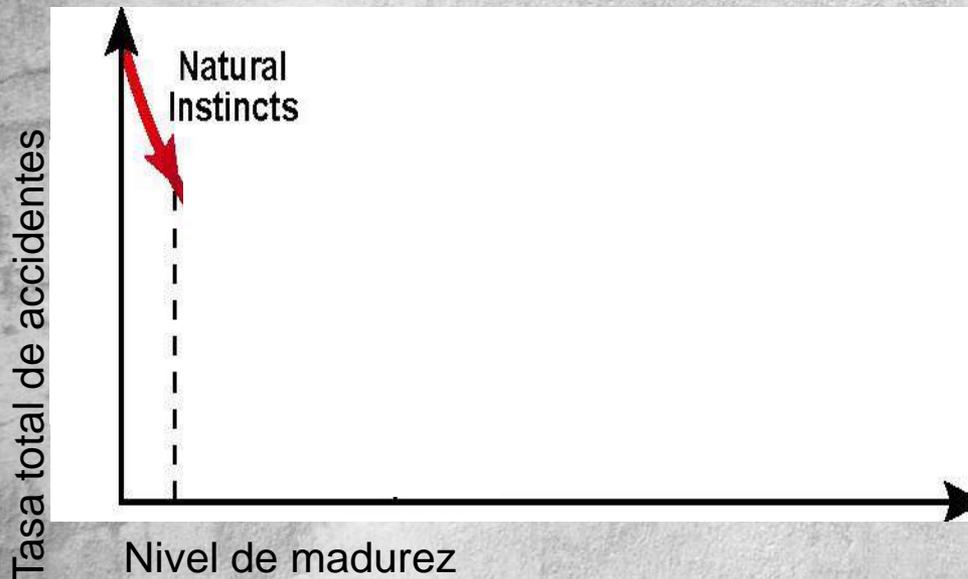
¿QUÉ ES SEGURIDAD INDUSTRIAL?

Procesos y procedimientos encaminados a **prevenir lesiones**, a través de identificación, evaluación y control de riesgos, enfocado principalmente en el **factor humano**.

- Higiene Industrial
- Salud Ocupacional
- Peligro
- Riesgo
- Accidente de Trabajo
- Enfermedad Profesional

MODELOS DE SEGURIDAD DE LAS ORGANIZACIONES

Organización Reactiva

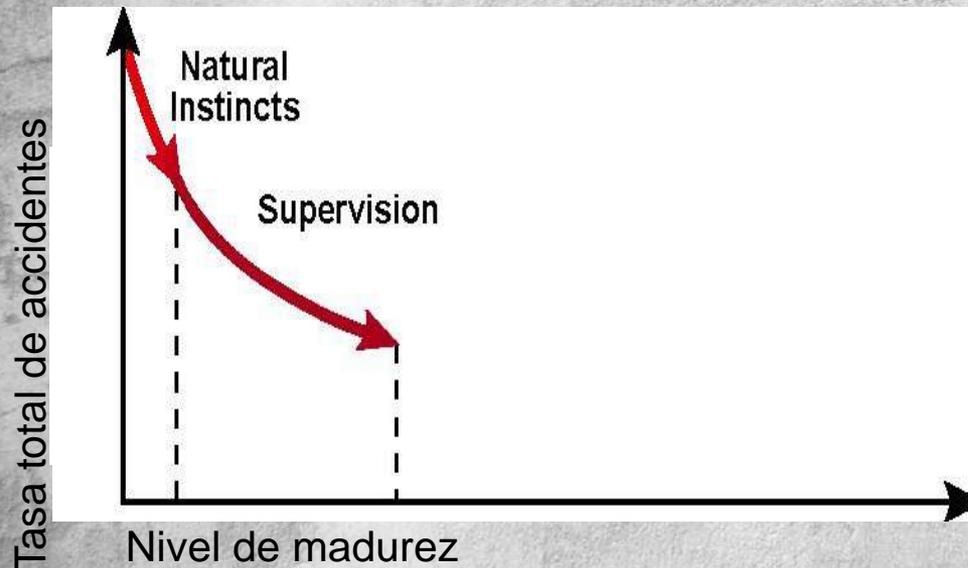


**Accidente cero
Irreal
“Hago mi trabajo”**

- **No hay compromiso**
- Enfoque 100 % a la productividad
- Vago cumplimiento de las normas
- La seguridad es costosa
- Poca capacitación
- Los trabajadores son parte del problema y no de la solución.
- Se cree que el principal factor que interviene en los accidentes es la **mala suerte**.
- Se producen accidentes y se actúa a posteriori, aplicando medidas precipitadas y no dirigidas a la raíz del problema.

MODELOS DE SEGURIDAD DE LAS ORGANIZACIONES

Organización Dependiente

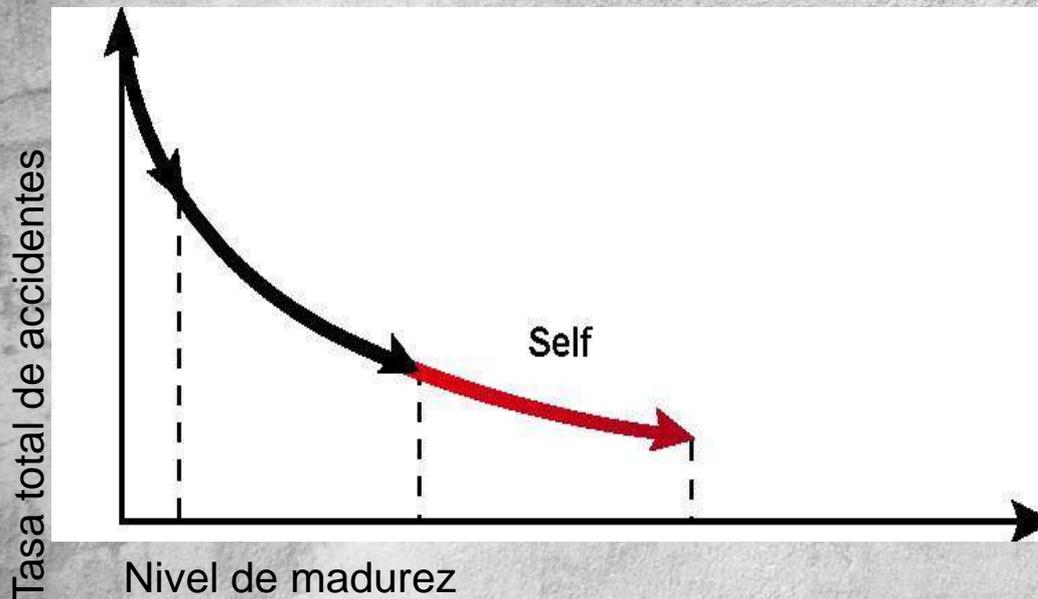


**Accidente cero
Difícil
“Lo hago para que no
me sancionen”**

- Compromiso de la dirección
- La seguridad como condición de empleo
- Miedo/Disciplina impuesta
- Cumplimiento de las normas / procedimientos
- Seguridad basada en la existencia de **supervisores**.
- El éxito en seguridad se logra cuando se cumplen esas normas.
- Se reduce la tasa de accidentes y se asume que los accidentes se producen por incumplimiento de las normas.

MODELOS DE SEGURIDAD DE LAS ORGANIZACIONES

Organización Independiente

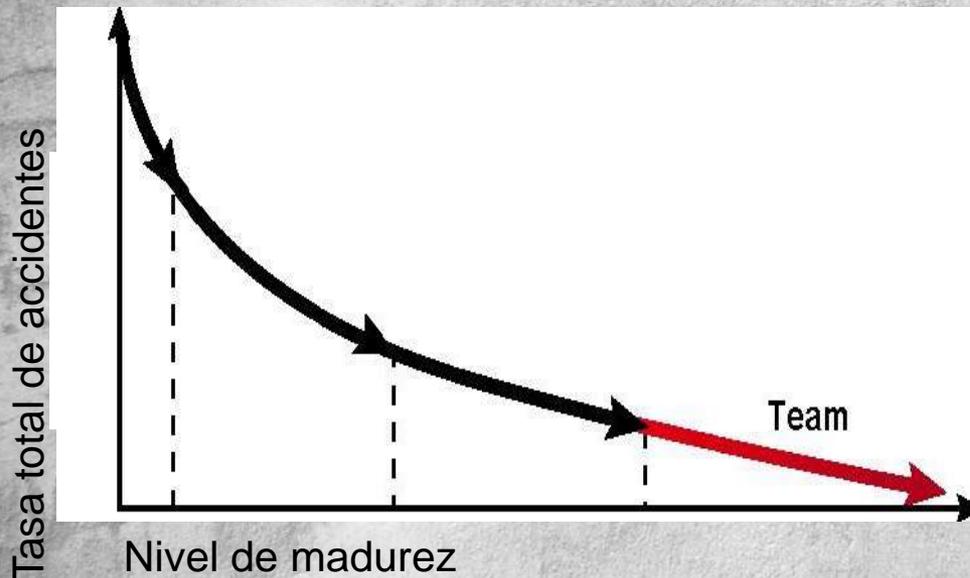


**Accidente cero
Alcanzable
"Lo hago para no
lesionarme"**

- Compromiso personal, conocimiento de las normas.
- Valor personal interiorizado por la Seguridad
- Cuidar de sí mismo (Concientización)
- Seguridad basada en la **autoprotección**.
- Los trabajadores son parte de la solución, y no del problema.
- El éxito en seguridad se logra cuando cada uno vela por sí mismo.
- Se reduce la tasa de accidentes y se asume que los accidentes por falta de autoprotección.

MODELOS DE SEGURIDAD DE LAS ORGANIZACIONES

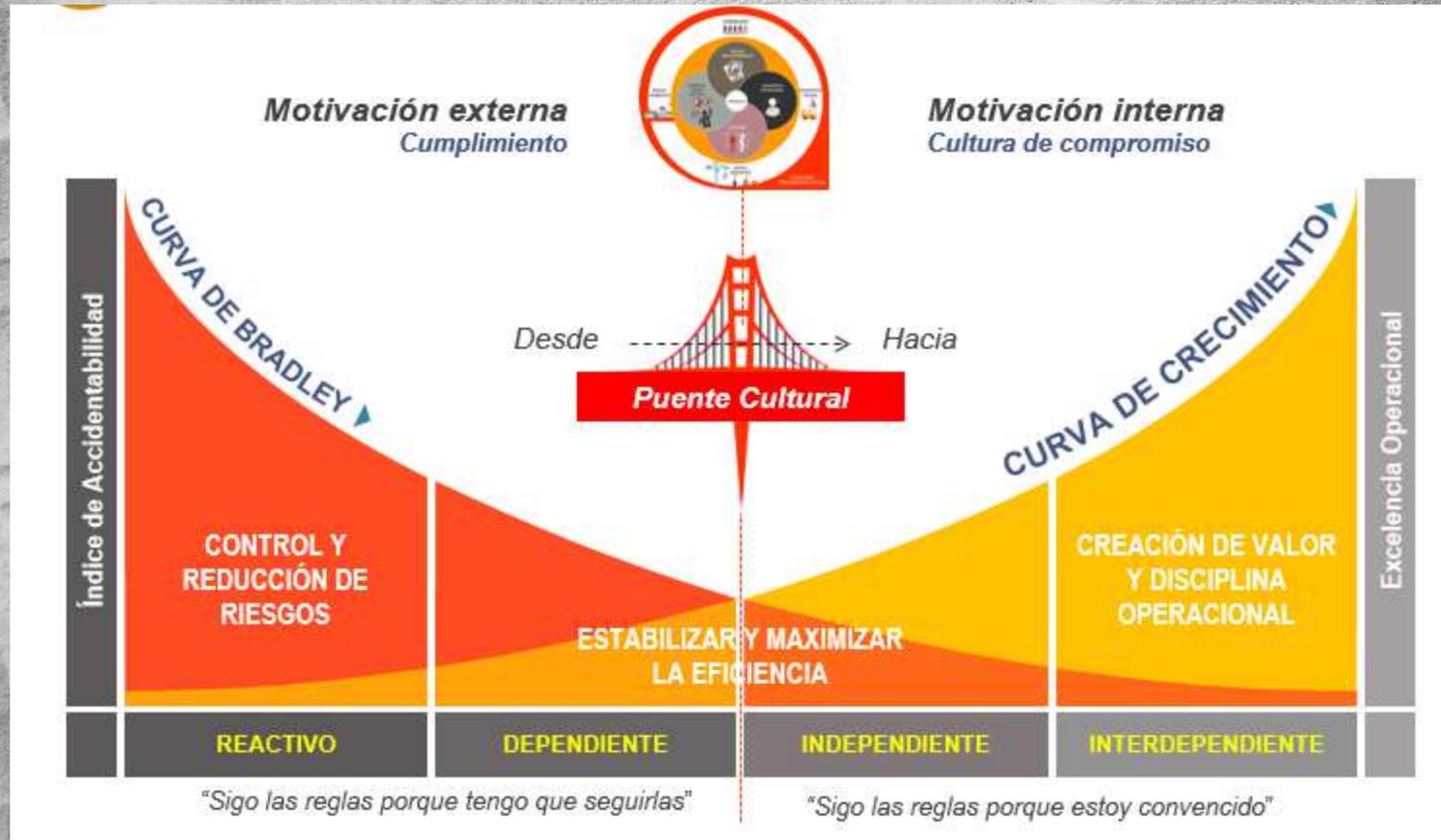
Organización Interdependiente



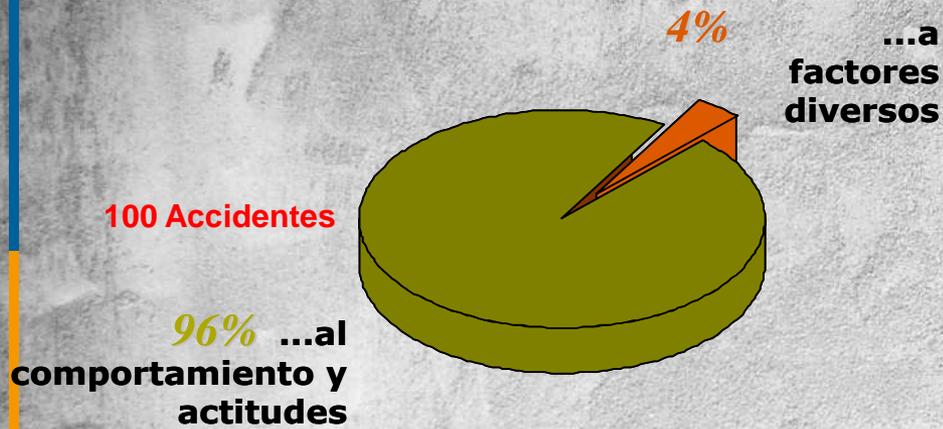
**Accidente cero
Sustentable
"Lo hago para que
nadie se lesione"**

- Preocupación por ayudar a los demás
- Responsabilidad de la Seguridad descentralizada
- Creación de redes de contribución.
- Cuidado por los demás (Corresponsabilidad)
- Sentido de pertenencia .
- La seguridad forma parte del trabajo, no se acepta que nadie dentro del equipo asuma riesgos
- Es inadmisibles que alguien pueda lesionarse trabajando, y se asume seriamente un compromiso por lograr cero accidentes en la organización

CURVA DE CRECIMIENTO

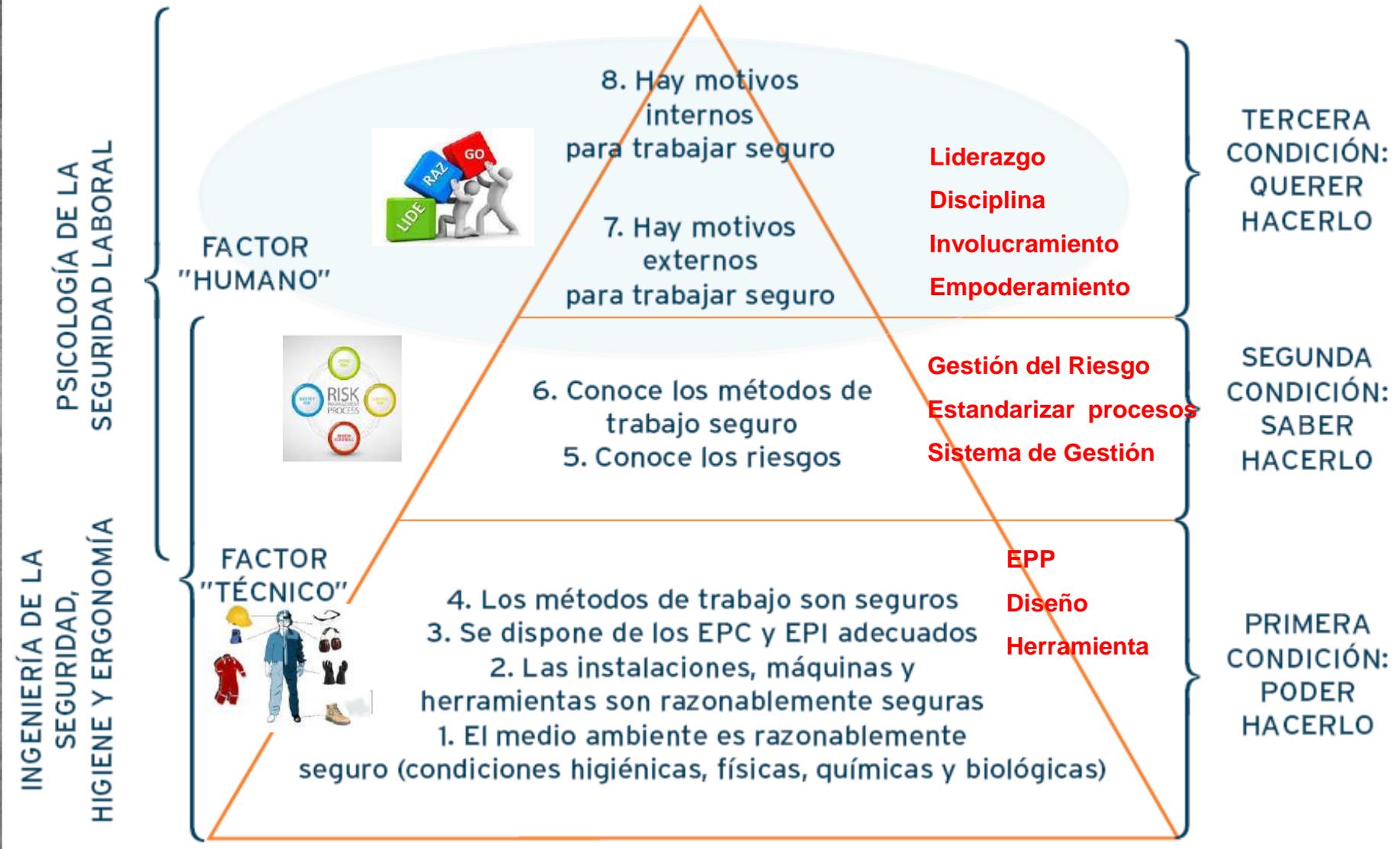


COMPORTAMIENTO DE LOS ACCIDENTES



Los Comportamientos inseguros son la base de la pirámide de los accidentes.





Cambio cultural: de una cultura de Producción a una cultura de Prevención

Cultura de Producción

- Siempre y cuando el equipo esté funcionando ...
- Hacer algo rápido
- Prioridad al equipo, a la producción.
- Conozco el procedimiento pero no tenemos tiempo para hacerlo correctamente ahora
- El papeleo es una molestia
- Conozco mi trabajo
- Lo he hecho 100 veces de esta forma, no hay riesgos
- Las lesiones son parte del trabajo
- El departamento de seguridad es responsable de la seguridad.
- Sigo exponiéndome a un riesgo inminente, esperando que mantenimiento venga a corregir la situación.
- Ya les dije...

Cultura de Prevención

- Siempre y cuando no hayan **lesiones**
- Primero pensar** luego hacer algo
- Prioridad a la seguridad**
- Conozco el procedimiento y lo aplico, especialmente en el **modo de emergencia**
- El papeleo es necesario**
- Conozco los riesgos**
- Lo he hecho 100 veces, pero pueden haber **nuevos riesgos**
- Las lesiones no son aceptables**
- Cada uno es responsable** de la seguridad con fuerte apoyo del departamento de seguridad
- No me expongo nunca a un riesgo detectado, **parando la producción** hasta que **yo** encuentre la solución, junto con Mantenimiento.
- 0-tolerancia** con paciencia.

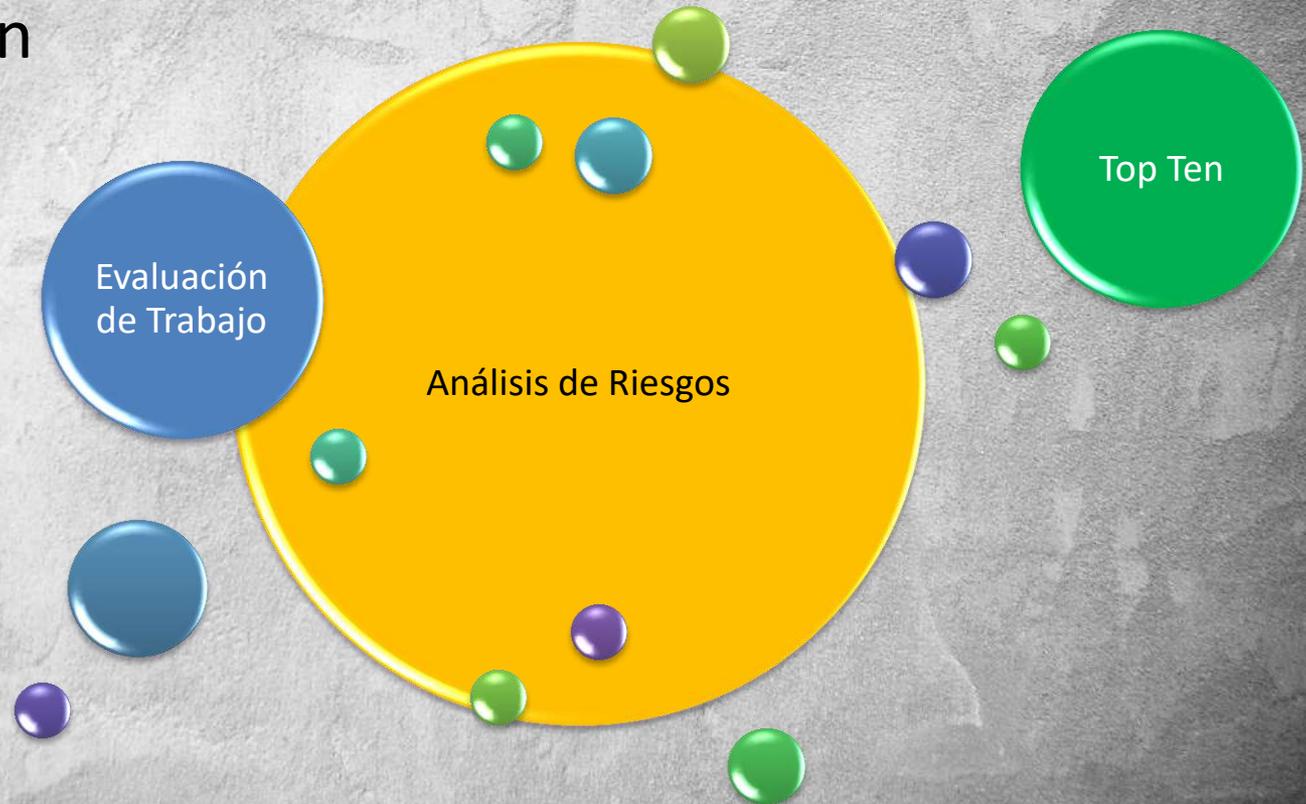
PLAN INTEGRAL DE SEGURIDAD (PIS)

- Liderazgo y Compromiso
- Comunicación y Difusión
- Gestión del Riesgo
- Emergencias
- Higiene Industrial
- Reporte de investigación de A/I
- Capacitación
- Seguridad Vial
- Gestión de Contratistas
- Auditorías de Seguridad



GESTIÓN DE RIESGO

- Reducir potencial de riesgo de Seguridad e Higiene e impacto ambiental a través de una metodología formal para asegurar la operatividad de la organización



METODOLOGÍA DE GESTIÓN DE RIESGO

GRAVEDAD	R	Incidente menor ó Primeros Auxilios	Atención Médica	LTI menor a 15 días	LTI Mayor a 15 días	IPP ó total, EO Fatalidad
	MA	Incidente Ambiental	Impacto menor con efectos generalizados al MA	Impacto inherente al proceso con efectos considerables al MA	Impacto de gravedad al MA	Impacto irreversible esta regulado por ley.
PROBABILIDAD		1	2	3	4	5
MUY POCO PROBABLE Puede ocurrir de manera excepcional	1	1	2	3	4	5
POCO PROBABLE El evento puede ocurrir alguna vez	2	2	4	6	8	10
PROBABLE El evento ocurriría en algunos casos	3	3	6	9	12	15
MUY PROBABLE El evento ocurriría en la mayoría de los casos	4	4	8	12	16	20
DEMASIADO PROBABLE Es casi inminente que ocurra un evento / Aspecto Ambiental presente	5	5	10	15	20	25
Riesgo Alto 15-25	SIGNIFICATIVO	Se deben considerar como prioritarios para: establecer controles operativos a corto plazo, establecer controles correctivos a corto plazo, o en su caso suspender la(s) actividad(es) asociadas a el equipo o proceso. Se deben priorizar el control de manera objetiva a través de la Jerarquía de Control.				
Riesgo Medio 6-14		Se deben considerar como importantes para: establecer controles operativos a mediano plazo, establecer controles correctivos a mediano plazo, enfocados a eliminar o minimizar la probabilidad de ocurrencia utilizando la jerarquía de control por orden de efectividad.				
Riesgo Bajo / Tolerable 1-5		No es de prioridad sin embargo se deben de mantener las medidas de control administrativos/operativos para mantenerlo en este rango.				

La evaluación de los riesgos corresponde al proceso de determinar la probabilidad de que ocurran eventos específicos y la magnitud de sus consecuencias, mediante el uso sistemático de la información disponible.

Para evaluar el nivel de riesgo (R), se deberá determinar lo siguiente:

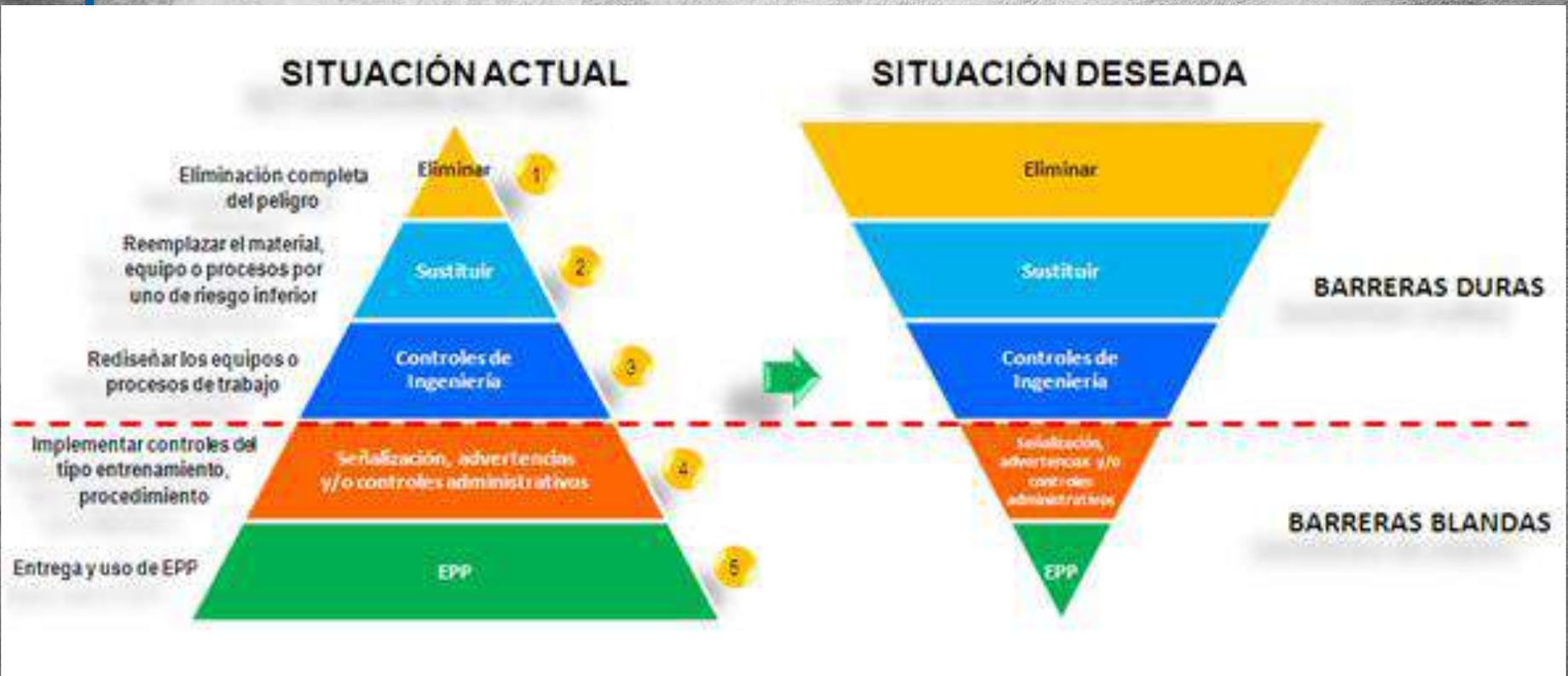
$$R = P \times C$$

P = Nivel de probabilidad.

C = Nivel de consecuencia

Dónde:

JERARQUÍA DE CONTROL DEL RIESGO



ESTÁNDARES

Trabajos en Altura

Espacios Confinados

Aislamiento de Energía

EPP

Cantera

Emergencias

Seguridad Vial

PROGRAMAS DE SALUD E HIGIENE



¿CUÁL ES EL DESAFÍO?

- Programas de Seguridad y Salud en el trabajo
- Recursos
- Seguimiento

Empresa



- Capacitación
- Trabajo seguro
- Atención en la tarea
- Proactividad

Trabajador



Gracias

